

Calypso 2020 - PiWeb Reporting Webinar



Tobias Pettersson
Application Engineer
2021-05-12

PiWeb Reporting / PiWeb Reporting Plus



Agenda

- Om PiWeb
- Eksempel på rapporter
- Spørsmål



PiWeb Reporting / PiWeb Reporting Plus



Om PiWeb

- En “generisk” programvare, som brukes av bla. Calypso
- Hovedfokus på visualisering av måleresultat
- Først vist i 2005
- Skalerbar - fra enkelt bruker til fler-bruker og for bruk over flere fabrikker
 - “PiWeb Reporting” er inkludert og er en del av standard Calypso-installasjon
 - “PiWeb Reporting Plus” er tilgjengelig som en opsjon i Calypso
 - PiWeb for nettverksløsninger er tilgjengelige



PiWeb Reporting / PiWeb Reporting Plus



Rapport eller analyse?

- Standard komponent, "*PiWeb Reporting*", er en programvare for rapportering – brukes for å lage måleprotokoller.
- Opsjonen "*PiWeb Reporting Plus*", har også muligheter for å analysere måleresultater.
- Begge disse variantene er "enkelt-bruker", og all data er lokalt på din målemaskin PC



PiWeb Reporting / PiWeb Reporting Plus



Eksempel

- PiWeb Reporting – en enkel produkt tilpasset rapport
- PiWeb Reporting Plus – analyserer kvalitet
- PiWeb Reporting Plus – sammenligne et oppmålt produkt med et referanse produkt
- PiWeb Reporting Plus – gjøre en MSA type 3 analyse (måle system analyse)
- PiWeb Reporting Plus – manuell måling inn i PiWeb rapport

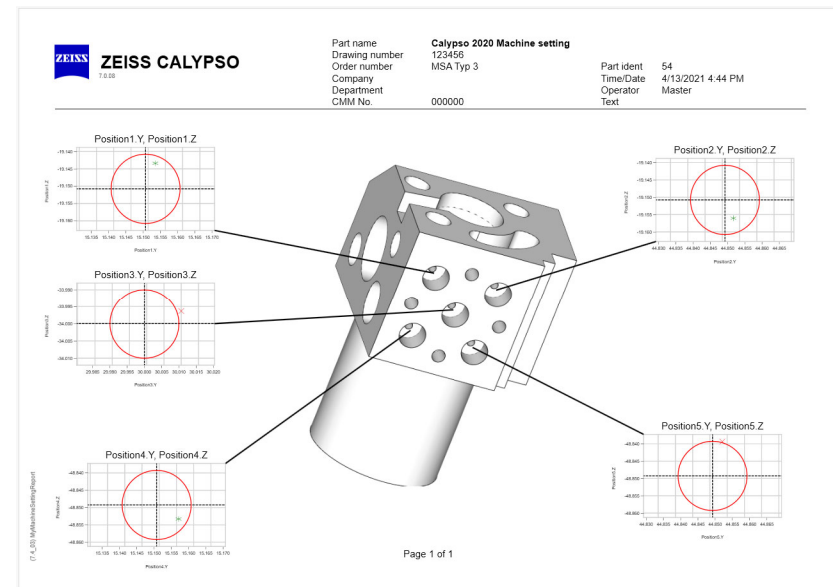


PiWeb Reporting – en enkel produkt-tilpasset rapport



En enkel tilpasset produkt tilpasset rapport

- En nedskalert rapport med informasjon spesielt for maskin innstilling eller lignende.

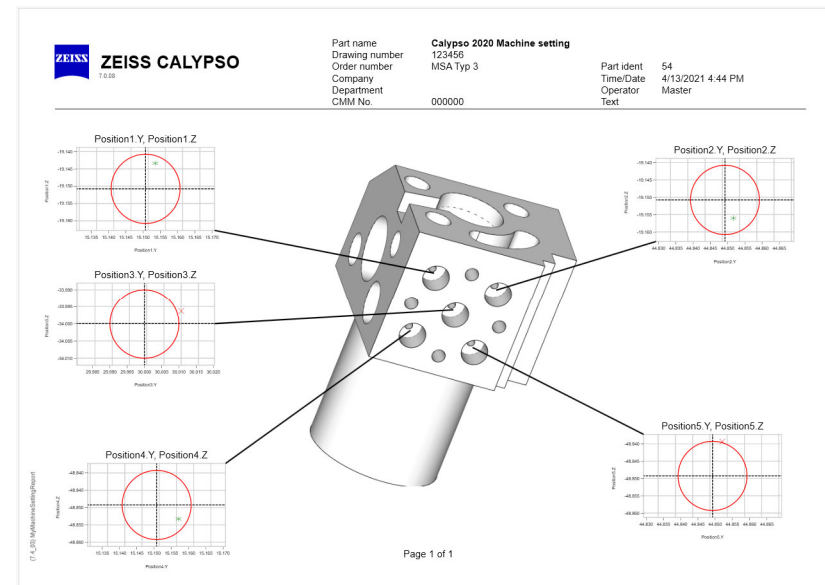
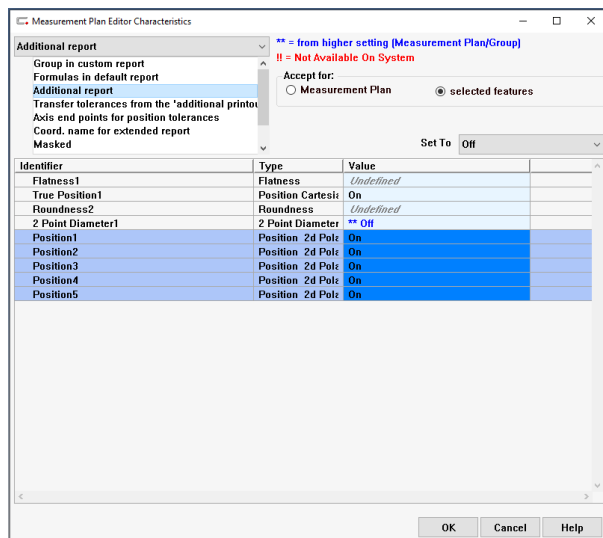


PiWeb Reporting – en enkel produkt-tilpasset rapport



En enkel produkt-tilpasset rapport – hvordan lage

- Obs!! For å rapportere beliggenhet av hull må “additional report” være satt til “ON” for de hull som skal analyseres

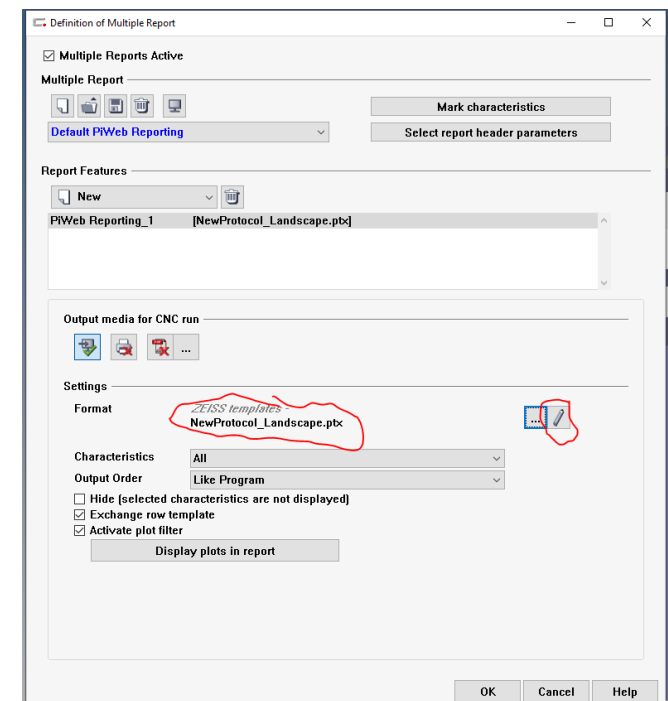


PiWeb Reporting – en enkel produkt-tilpasset rapport



En enkel produkt-tilpasset rapport – hvordan lage

- I menyen “Multiple Report”, velg “New Protocol Landscape” som mal, og klikk deretter på blyanten for å redigere rapporten

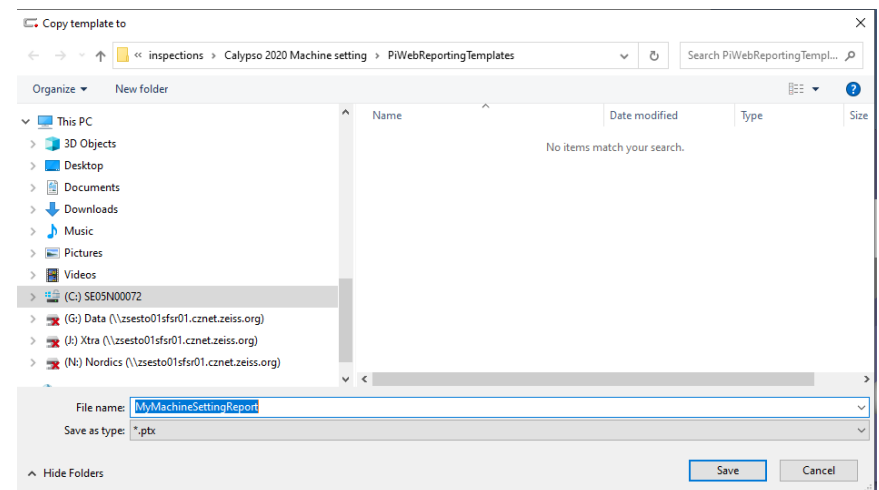
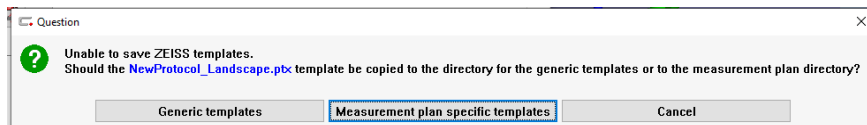


PiWeb Reporting – en enkel produkt-tilpasset rapport



En enkel produkt-tilpasset rapport – hvordan lage

- Angi at dette skal bli en rapport for et spesifikt måleprogram
- Gi et nytt navn til rapporten, og lagre på det nye navnet
- Det åpnes da et nytt vindu (program) for å tilpasse rapporten.

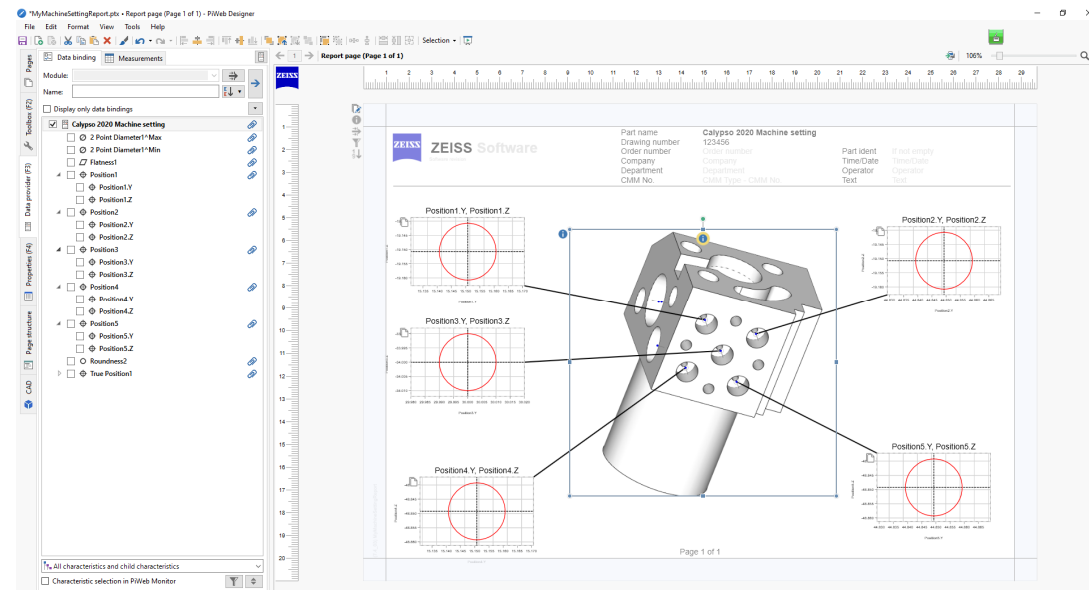
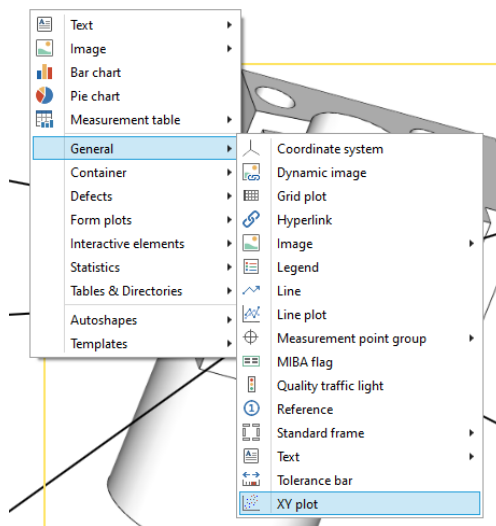


PiWeb Reporting – en enkel produkt-tilpasset rapport



En enkel produkt-tilpasset rapport – tilpass

- Klikk, dra og slipp objekt fra fliken “data provider” på redigeringsiden
- Når du slipper objektet på rapporten velger du hvordan du vil at objektet skal vises
- Eksempel: Bilde – Cad modell eller General – Cad-model

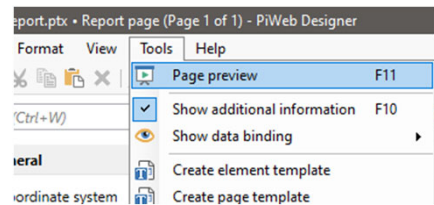


PiWeb Reporting – en enkel produkt-tilpasset rapport

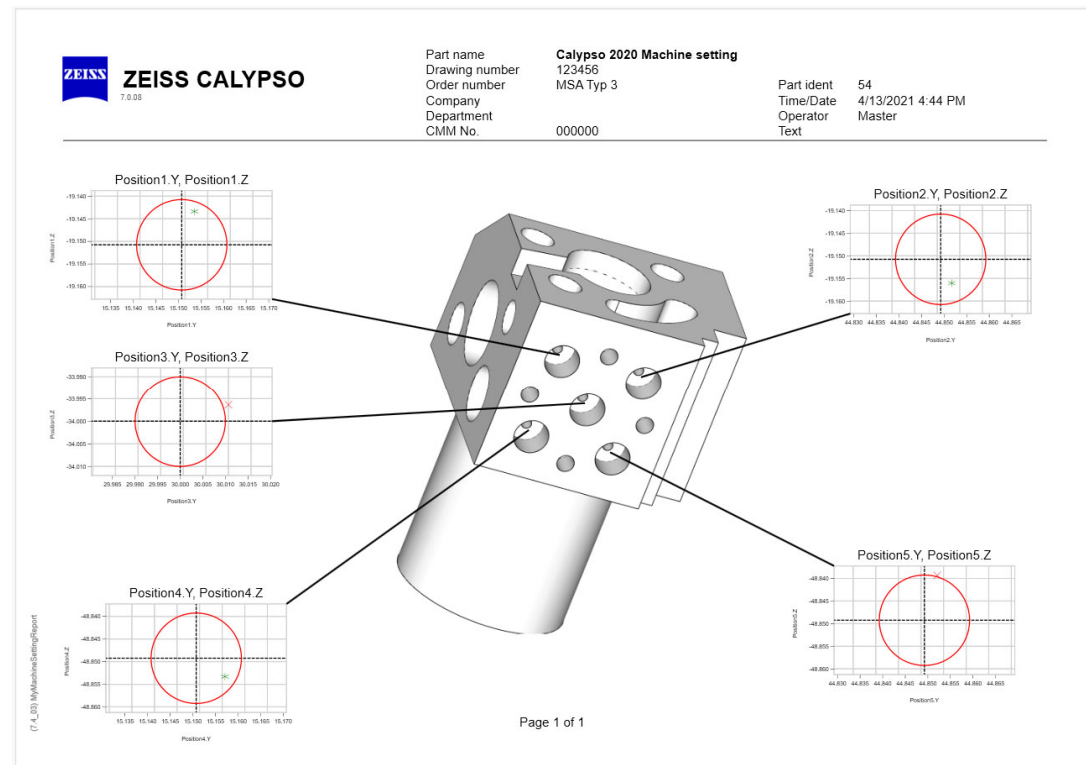
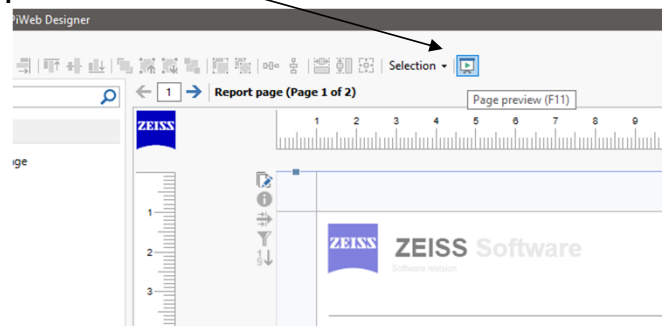


En enkel produkt-tilpasset rapport – test rapporten

- Klikk “forhåndsvis” (F11) for å teste rapporten



Eller klikk på denne



PiWeb Reporting Plus – en enkel produkt-tilpasset rapport



En enkel produkt-tilpasset rapport – informasjon

- Lages best direkte fra Calypso
- Kan velges i PiWeb Reporting Plus (etter at måleprogrammet er valgt)



PiWeb reporting plus

CALYPSO inspections

Find

	ACV0818030C_1_PTO_kotelo_S31... 200 characteristics, 2 measurements Created 11/24/2020 Modified 1/12/2021
	Calypso 2019 PiWeb Calypso Inte... 43 characteristics, 1 measurements Created 1/12/2021 Modified 1/12/2021
	Calypso 2020 Machine setting 21 characteristics, 27 measurements Created 4/13/2021 Modified 4/13/2021
	Calypso 2020 MSA Type 3 9 characteristics, 50 measurements Created 4/8/2021 Modified 4/12/2021
	Calypso 2020 PiWeb Calypso Inte... 44 characteristics, 2 measurements Created 3/16/2021 Modified 3/16/2021

Reports

Inspection reports

MyMachineSettingReport : Protocol template...

Generic reports

My generic reports

Dashboard

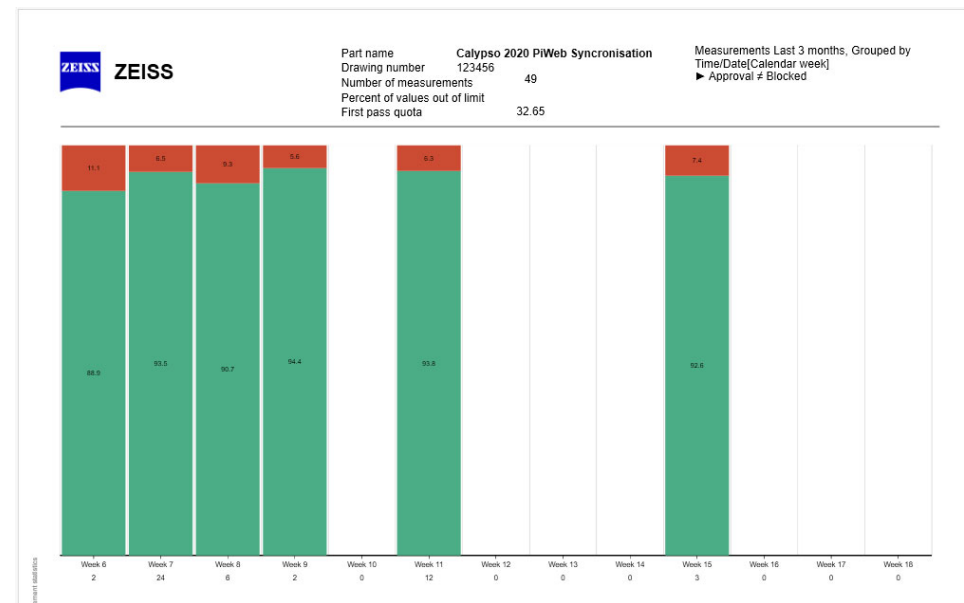
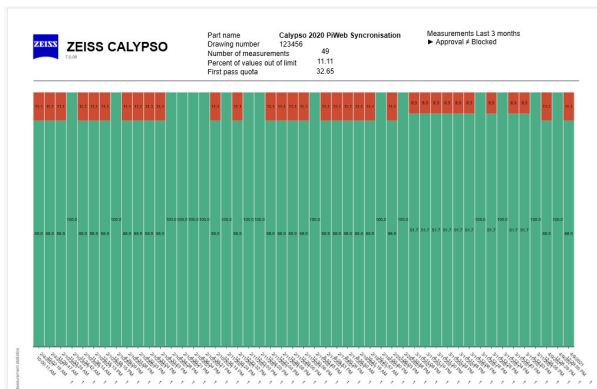
Measurement list

PiWeb Reporting Plus – analysere kvalitet



Analysere kvalitet, orientering

- PiWeb har en funksjon for å gruppere data
- Denne funksjonen kan brukes for noen typer av rapporteringsobjekt.
- En rapport viser et stolpediagram med status for alle valgte malinger (se under)
- Om du grupperer data vil rapporten se annerledes ut (til høyre)

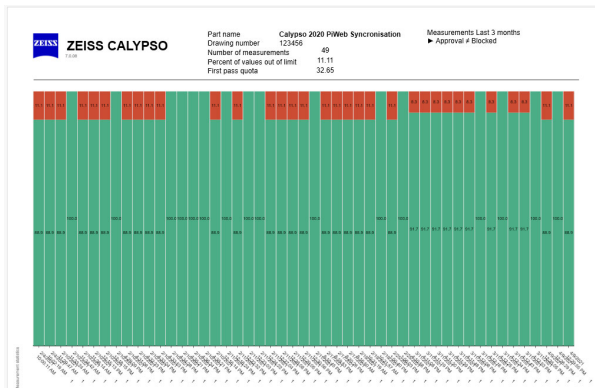


PiWeb Reporting Plus – analysere kvalitet



Analysere kvalitet - gruppering

- Valg for gruppering finnes nederst i menyen
- Aktiver gruppering og velg attributt som du skal gruppere etter.
- Rapporten endres umiddelbart
- Eksempelet viser data gruppert pr kalender uke.



Measurements

Measurement selection for this page

Last measurements
 By date
 By measurement attribute
 Direct selection

Last: 3 Months
 Only full months
 From last measurement
 February 2021 - April 2021

From: 4/14/2021 12:00:00 AM
 To: 4/14/2021 11:59:59 PM

Approval: ≠ Blocked
 Order number: =

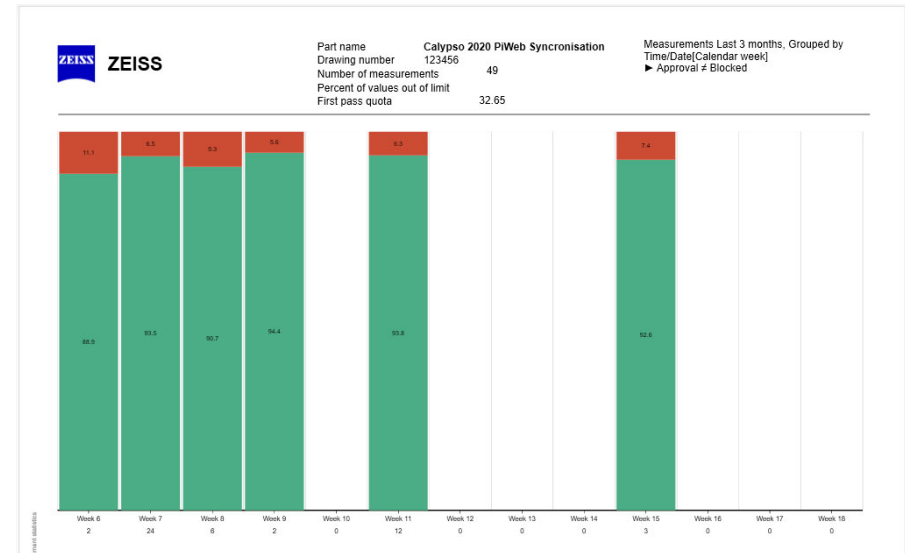
Show additional filters

Single measurements...

Special evaluations

Group data by Time/Date and Calendar week

- Week 6, 2021
- Week 7, 2021
- Week 8, 2021
- Week 9, 2021
- Week 10, 2021
- Week 11, 2021
- Week 12, 2021
- Week 13, 2021

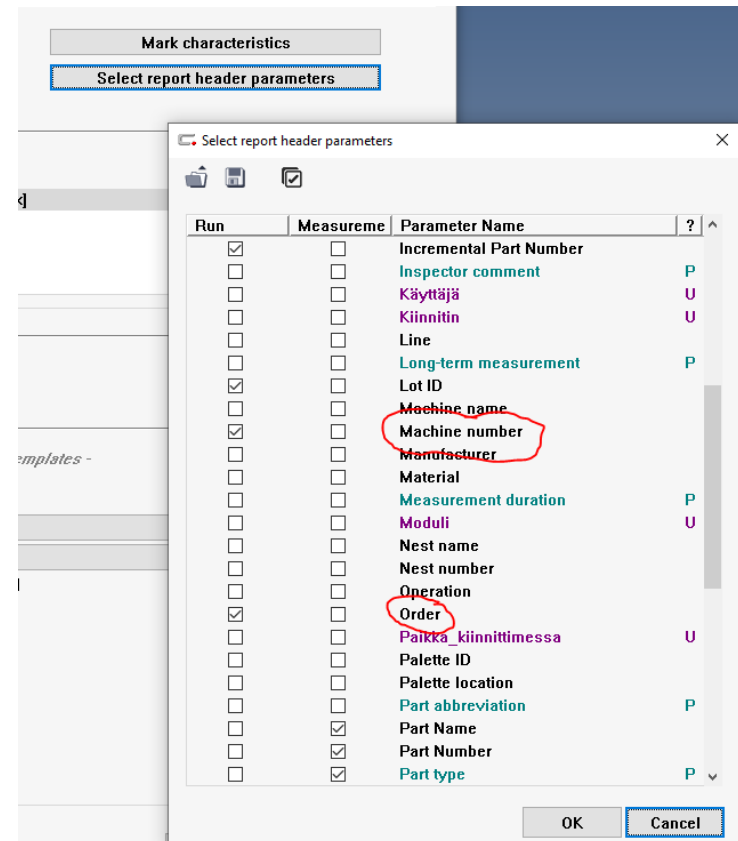


PiWeb Reporting Plus – analysere kvalitet



Analysere kvalitet – hva skal man gruppere etter?

- PiWeb Reporting i Calypso 7.0 (og eldre) støtter gruppering etter måle attributter/variabler.
- For å bruke grupperings funksjonen for “Order” og “Machine number” verdier må disse aktiveres før du kjører måleprogrammet.
- Aktiver de attributer du ønsker å bruke i menyen “Multiple report – Select report header parameters”

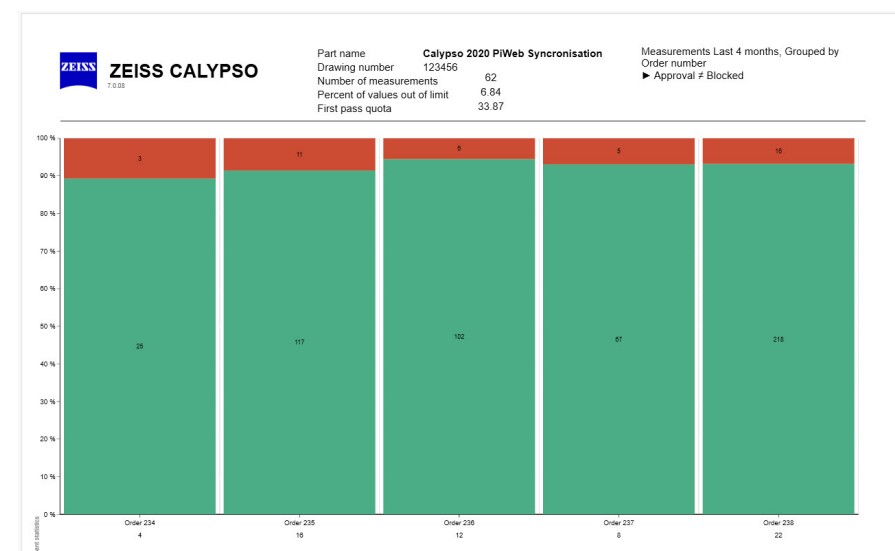
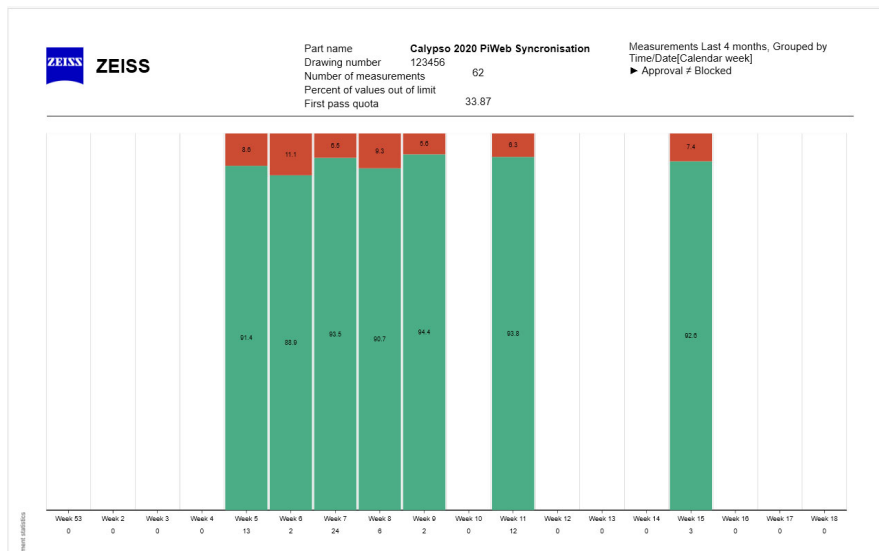


PiWeb Reporting Plus – analysere kvalitet



Analyser kvalitet – et gruppert stolpediagram

- Under ser du et stolpediagram gruppert etter tid/dato - uke...
.... og gruppert etter ordrenummer




PiWeb Reporting Plus – analysere kvalitet



Analysere kvalitet – en gruppert tabell

- Under er en tabell som er gruppert etter ordrenummer
- Hver linje rapporterer data fra en spesifikk ordre, og inneholder ulike antall målinger

**ZEISS CALYPSO**
7.0.08

Part name **Calypso 2020 PiWeb Synchronisation**

Drawing number 123456

Number of measurements 62

Percent of values out of limit 6.84

First pass quota 33.87

Measurements Last 4 months, Grouped by Order number
▶ Approval ≠ Blocked

	First date	Order number	Measurements	Measurements within spec	% within spec
1	1/25/2021 1:19 PM	Order 234	4	1	25.00%
2	2/10/2021 12:15 PM	Order 235	16	5	31.25%
3	2/11/2021 12:18 PM	Order 236	12	6	50.00%
4	2/17/2021 8:10 PM	Order 237	8	3	37.50%
5	4/9/2021 12:29 PM	Order 238	22	6	27.27%

PiWeb Reporting Plus – analysere kvalitet



Analyser kvalitet – øk detaljnivå fra en gruppert tabell

- Fra ordre nummer i en tabell via hyperlink til en liste over alle målinger for valgte ordre
- Klikk på en måling for å se “Standard protocol” for denne målingen

ZEISS CALYPSO 7.0.02

Part name: Calypso 2020 PiWeb Synchronisation
 Drawing number: 123456
 Number of measurements: 62
 Percent of values out of limit: 6.84
 First pass quota: 33.87

Measurements Last 4 months, Grouped by Order number
 ► Approval ≠ Blocked

First date	Order number	Measurements	Measurements within spec	% within spec
1/25/2021 1:19 PM	Order 234	4	1	25.00%
2/10/2021 12:15 PM	Order 235	16	5	31.25%
2/11/2021 12:18 PM	Order 236	12	6	50.00%
2/17/2021 8:10 PM	Order 237	8	3	37.50%
4/9/2021 12:29 PM	Order 238	22	6	27.27%

ZEISS Calypso

Part name: Calypso 2020 PiWeb Synchronisation
 Drawing number: 123456
 Number of measurements: 8
 Percent of values out of limit: 6.94
 First pass quota: 37.50

Measurements Last 4 months
 ► Approval ≠ Blocked
 ► Order number = Order 237

Time/Date	Part ident	Operator	CMM Type	Status	Measurement type	Approval
2/11/2021 12:22 PM	399	Master	000000 - Prismo - Mikko123	●	Text	n.def.
2/11/2021 12:23 PM	400	Master	000000 - Prismo - Mikko123	●	Text	n.def.
2/11/2021 12:24 PM	401	Master	000000 - Prismo - Mikko123	●	Text	n.def.
2/11/2021 12:27 PM	402	Master	000000 - Prismo - Mikko123	●	Text	n.def.
2/11/2021 12:28 PM	403	Master	000000 - Prismo - Mikko123	●	Text	n.def.
2/11/2021 12:29 PM	404	Master	000000 - Prismo - Mikko123	●	Text	n.def.
2/11/2021 12:30 PM	405	Master	000000 - Prismo - Mikko123	●	Text	Approved
2/17/2021 8:10 PM	406	Master	000000 - Prismo - Mikko123	●	Text	n.def.

ZEISS CALYPSO 7.0.02

Part name: Calypso 2020 PiWeb Synchronisation
 Drawing number: 123456
 Order number: Order 237
 Variant: Grön
 Company: Prismo
 Department: 000000
 CMM Type: Master
 Operator: Master
 Text:

Measurements Last 4 months
 ► Approval ≠ Blocked
 Part ident: 401
 Time/Date: 2/11/2021 12:24 PM
 Run: All Characteristics
 No. measured values: 9
 No. values, red: 1
 Measurement Duration: 00:00:02.0

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Deviation +/-
Temperature workpiece					
Coefficient					
Compensation $c_{p/m}$					
2 Point Diameter1*Max	30.0483	30.1000	0.0000	-0.1000	-0.0517
2 Point Diameter1*Min	30.0041	30.1000	0.0000	-0.1000	-0.0959
Diameter1	30.0281	30.0000	0.1000	0.0000	0.0281
Diameter2	20.0276	20.0000	0.1000	-0.1000	0.0276
Flatness1	0.0217	0.0000	0.0800	0.0000	0.0217
Roundness1	0.0240	0.0000	0.1000	0.0000	0.0240
Roundness2	0.0229	0.0000	0.0220	0.0000	0.0229
True Position1	0.0092	0.0000	0.0200	0.0000	0.0092
True Position1.Z	-48.9954	-49.0000	0.0100	-0.0100	0.0046

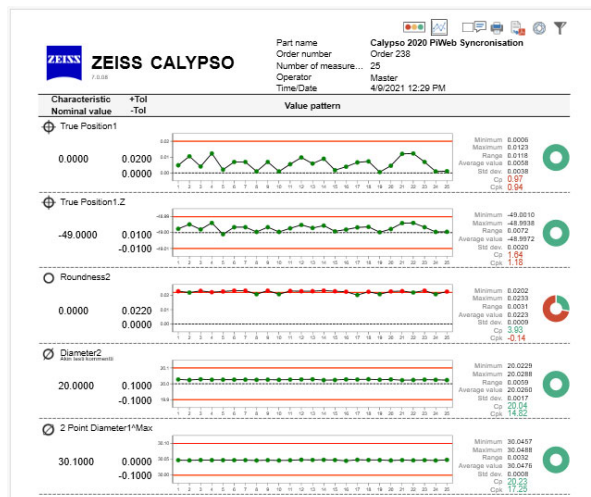
Text: n.def. Event: -

PiWeb Reporting Plus – analysere kvalitet



Analysere kvalitet – gruppering i trendprotokoll

- Linje diagrammet i trendprotokollen kan også grupperes
- I eksempelet grupperes data pr produksjonsmaskin



Data binding | Measurements

Measurement selection for all pages

Last measurements
 By date
 By measurement attribute
 Direct selection

Last: 25 measurements

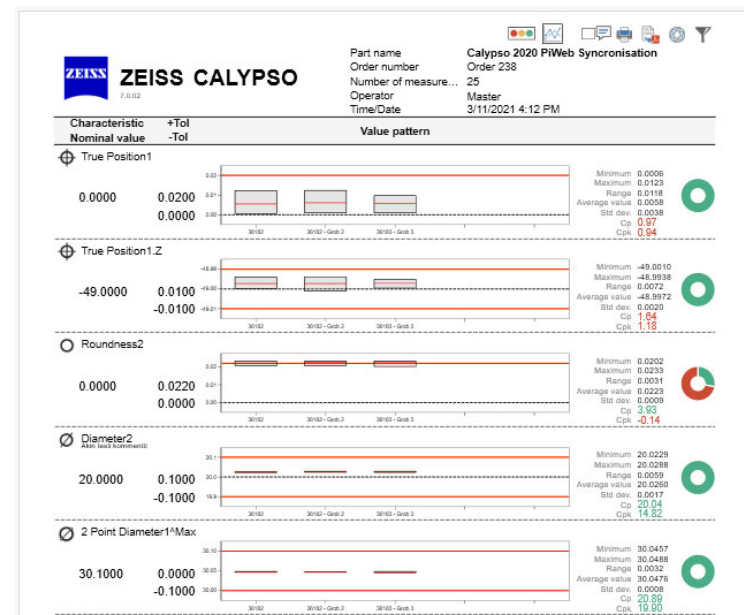
Approval: Blocked

Single measurements...

Special evaluations

Group data by: Manufacturing machine

- 36182
- 36182 - Grob 2
- 36183 - Grob 3



PiWeb Reporting Plus – sammenlign med et referanse produkt



Sammenlign din måling med et referanse produkt

- Dette er en metode for å sammenligne resultatene fra et produkt mot et referanse produkt.
- Mye brukt metode for tynnplate produksjon.
- PiWeb kan rapportere avvik fra tegningsmål, eller fra et referanse produkt

○ Roundness1	0.0240	0.0000	0.1000	0.0000	0.0240	●	
∅ Diameter1	30.0256	30.0000	0.1000	0.0000	0.0256	●	
▭ Flatness1	0.0228	0.0000	0.0800	0.0000	0.0228	●	
⊕ True Position1	0.0011	0.0000	0.0200	0.0000	0.0011	●	
⊕ True Position1.Z	-48.9994	-49.0000	0.0100	-0.0100	0.0006	●	
○ Roundness2	0.0225	0.0000	0.0220	0.0000	0.0225	●	
∅ Diameter2	20.0234	20.0000	0.1000	-0.1000	0.0234	●	
<small>Akin testi kommentti</small> ∅ 2 Point Diameter1*Max	30.0487	30.1000	0.0000	-0.1000	-0.0513	●	
∅ 2 Point Diameter1*Min	30.0028	30.1000	0.0000	-0.1000	-0.0972	●	

Measurements

Measurement selection for all pages

Last measurements
 By date
 By measurement attribute
 Direct selection

Last measurements

Approval \neq

Special evaluations

[No grouping](#)

Measurements as deviations from [Nominal value](#)

PiWeb Reporting Plus – sammenlign med et referanse produkt



Avvik fra tegningmål / nominell verdi

- Under kan man se at “Deviation from nominal value” er aktivert
- Alle diameter er nå rapportert som avvik fra nominell verdi istedet for virkelige målte verdier.

○ Roundness1	0.0240	0.0000	0.1000	0.0000	0.0240	●	
⊘ Diameter1	0.0256	0.0000	0.1000	0.0000	0.0256	●	
▭ Flatness1	0.0228	0.0000	0.0800	0.0000	0.0228	●	
⊕ True Position1	0.0011	0.0000	0.0200	0.0000	0.0011	●	
⊕ True Position1.Z	0.0006	0.0000	0.0100	-0.0100	0.0006	●	
○ Roundness2	0.0225	0.0000	0.0220	0.0000	0.0225	●	
⊘ Diameter2	0.0234	0.0000	0.1000	-0.1000	0.0234	●	
⊘ 2 Point Diameter1*Max	-0.0513	0.0000	0.0000	-0.1000	-0.0513	●	
⊘ 2 Point Diameter1*Min	-0.0972	0.0000	0.0000	-0.1000	-0.0972	●	

Measurements

Measurement selection for all pages

Last measurements
 By date
 By measurement attribute
 Direct selection

Last measurements

Approval \neq

Special evaluations

No grouping

Measurements as deviations from Nominal value

PiWeb Reporting Plus – sammenlign med et referanse produkt



Avvik fra referanse produkt

- Under er “Deviation from reference measurement” aktiv.
- Alle rapporterte avvik er i forhold til referanse produktet.
- I tillegg kan du legge inn en generell toleranse som angir tillatt avvik i forhold til referanse produktet.

○ Roundness1	0.0000	0.0000	0.1000	0.0000	0.0000	●	
∅ Diameter1	-0.0005	0.0000	0.1000	0.0000	-0.0005	●	
▭ Flatness1	0.0002	0.0000	0.0800	0.0000	0.0002	●	
⊕ True Position1	-0.0058	0.0000	0.0200	0.0000	-0.0058	●	
⊕ True Position1.Z	-0.0029	0.0000	0.0100	-0.0100	-0.0029	●	
○ Roundness2	-0.0007	0.0000	0.0220	0.0000	-0.0007	●	
∅ Diameter2	-0.0026	0.0000	0.1000	-0.1000	-0.0026	●	
<small>Akin testi kommentti</small> ∅ 2 Point Diameter1^Max	0.0011	0.0000	0.0000	-0.1000	0.0011	●	
∅ 2 Point Diameter1^Min	-0.0023	0.0000	0.0000	-0.1000	-0.0023	●	

Measurements

Measurement selection for all pages

Last measurements
 By date
 By measurement attribute
 Direct selection

Last measurements

Approval \neq

Special evaluations

No grouping

Measurements as deviations from Reference measurement

1 measurements selected

Lower tolerance

Upper tolerance

PiWeb Reporting Plus – MSA type 3



En MSA type 3, orientering

- Er en målesystem analyse...
- ...som forteller deg om måleprosessen er nøyaktig nok i forhold til de toleranser du skal kontrollere.
- Type 3 betyr at den er designet for å evaluere om din måleprosess (måleprogram, maskinens nøyaktighet,) er god nok, uten at det finnes noen spesiell påvirkning fra operatør i forhold til måleresultatet.
- Resultatet er en %R&R-verdi som definerer hvor godt måleprosessen repeterer i forhold til toleransen.
- Anbefalingen er å måle 25 produkter 2 ganger hver (totalt 50 målinger).

	Number of identical workpieces	Number of appraisers	Number of repeat measurements
Minimum number	10	1 (automated)	2
Recommended value	25	1 (automated)	2
High precision study	25	1 (automated)	5

PiWeb Reporting Plus – MSA type 3



En MSA type 3, hvordan sette opp i Calypso

- I eksempelet bruker jeg "Order" for å angi "MSA Type 3"(For senere å enkelt finne igjen målingene)
- "Incremental part number" brukes for å angi produktets id (her fra 1 til 25)
- Sjekk at atributten du bruker er en standardattributt (om du bruker andre enn "Order" og "Increm..").

The screenshot shows the 'Input Parameter' dialog box in Calypso. The 'User' dropdown is set to 'Master'. The dialog contains a table with the following data:

Name	Value
Cavity	
Lot ID	Lot 11
Machine number	36182
Order	MSA Typ 3
Incremental Part Number	1
Test ID	MSA
Shift	Skift 1
Batch	2

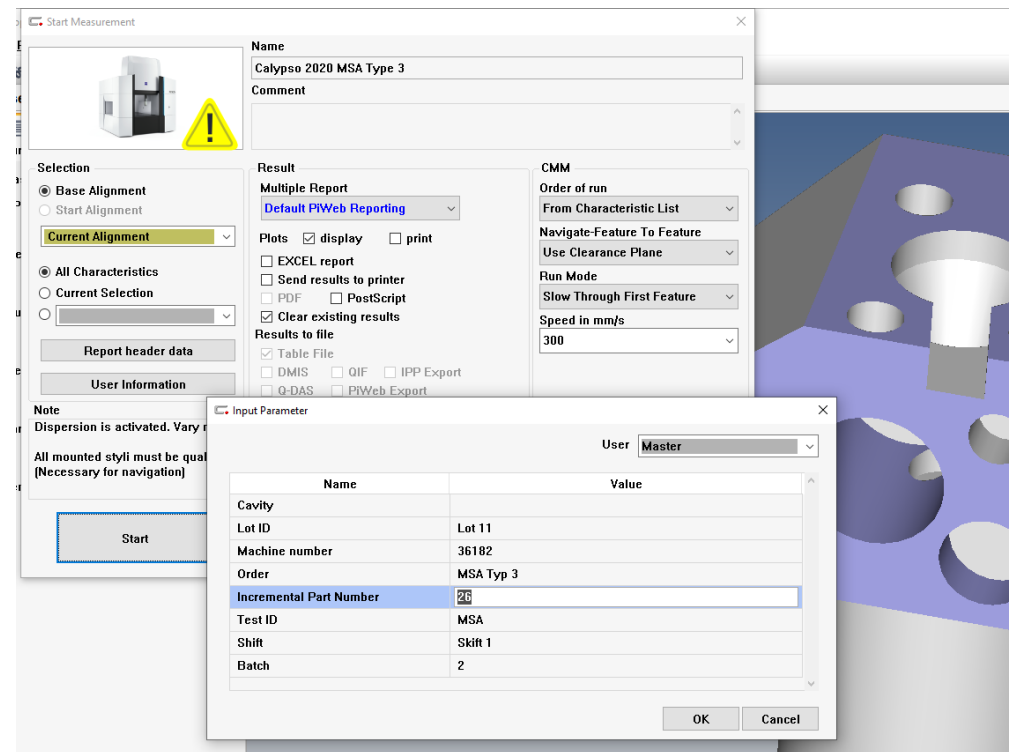
The 'Order' and 'Incremental Part Number' rows are circled in red. At the bottom of the dialog are 'OK' and 'Cancel' buttons.

PiWeb Reporting Plus – MSA type 3



MSA type 3, gjennomfør målingene

- 25 produkter måles 2 ganger, totalt 50 målinger
- “Incremental part number” brukes for å angi hvilket produkt som måles.



PiWeb Reporting Plus – MSA type 3



MSA type 3, lag rapporten

- Etter gjennomført måling, velg din måling i Reporting Plus
- Velg rapporten “Gage R&R Type-3 study”
- Filtrer målingen etter “Order number”, og velg ordre merket “MSA Typ 3”

Calypso inspections

- Created 11/24/2020 Modified 1/12/2021
- Calypso 2019 PiWeb Calypso Inte...
43 characteristics, 1 measurements
Created 1/12/2021 Modified 1/12/2021
- Calypso 2020 MSA Type 3**
9 characteristics, 50 measurements
Created 4/8/2021 Modified 4/8/2021

Reports

- AcceptProtocol : Acceptance protocol
- Dashboard
- Gage R&R Type-2 Study
- Gage R&R Type-3 Study**

Data binding Measurements

Measurement selection for all pages

- Last measurements
- By date
- By measurement attribute
- Direct selection

Last 100 measurements

Operator = []

Part ident = []

Batch = []

Order number = **MSA Typ 3**

Single measurements...

Special evaluations

No grouping

PiWeb Reporting Plus – MSA type 3



MSA type 3, konfigurere rapporten

- Klikk på tannhjulet
- Konfigurer felles (Common) innstillinger
- Konfigurer Type 3 innstillinger

ZEISS ZEISS PiWeb Gage R&R Type-3 Study
7.4.11.0

Performed by Pettersson, Tobias
Performed checks R&R, EV, NDC
Gage number 000000 - Prismo - Mikko123
Machine 36182
No. measurements 50

Icons: printer, refresh, save, and a circled gear icon.

Measurement system analysis

Common

Statistics

Significance level Significance level 99% ($\pm 5,15\sigma$)

Type 1

Type 2

Type 3

Measurement keys

Appraiser Operator

Part Id Part ident

OK Cancel

Measurement system analysis

Common

Calculation

Reference figure Reference figure tolerance

Type 1

Calculation method Average and range ARM

Type 2

Type 3

Verification

number of parts min 20 max 30

number of trials min 2 max 5

Repeatability (EV) partly capable 15.0 % capable 15.0 %

Gage R&R partly capable 30.0 % capable 20.0 %

number of distinct classes (NDC) capable 5

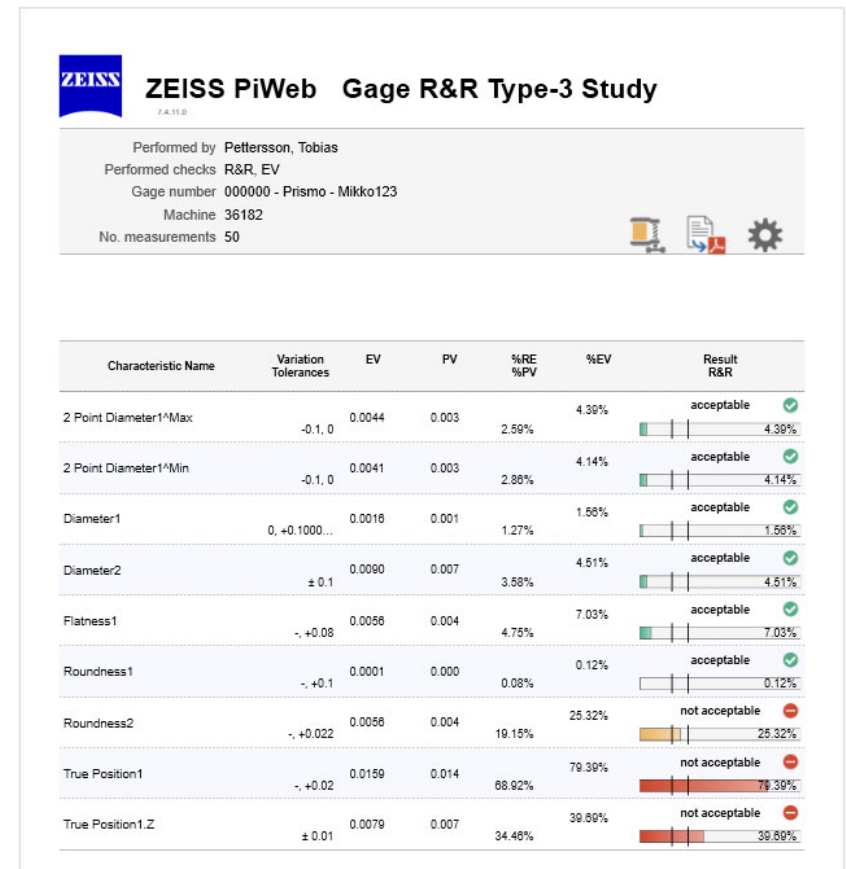
OK Cancel

PiWeb Reporting Plus – MSA type 3



MSA type 3, rapport side 1

- På første siden vises alle dine “characteristics” og viser om resultatet er akseptabelt eller ikke.
- Rapporten ser på om dine resultater varierer mye i forhold til oppgitt toleranse for hver “characteristics”.
- Resultatet er i % (av oppgitt produkt toleranse)

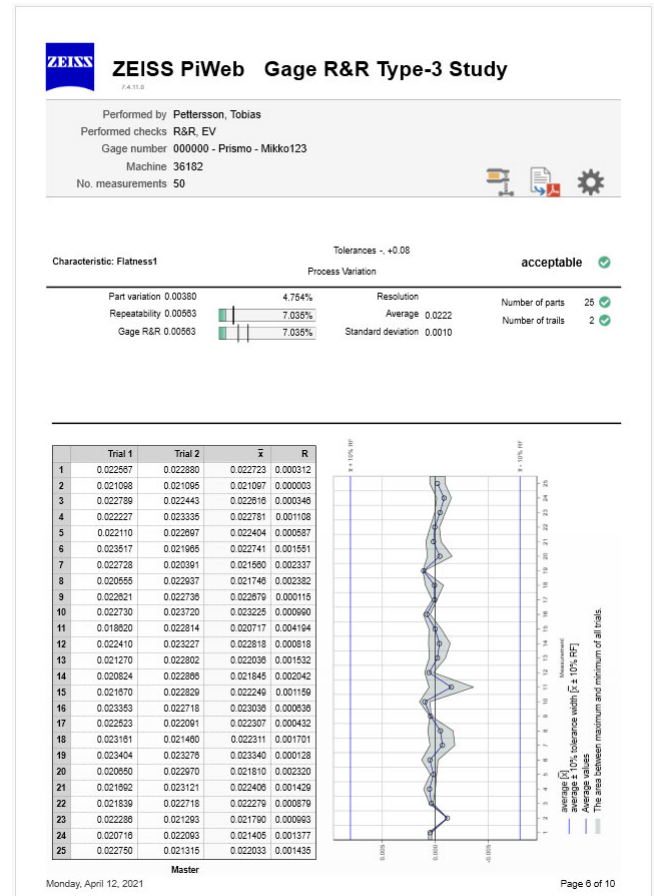


PiWeb Reporting Plus – MSA type 3



MSA type 3, rapport side 2

- Part variation % – viser hvor mye de 25 produktene varierer i % av toleransen. (Høy verdi er bra, som betyr at du har valgt produkter som bruker hele toleranseområdet. Testen vil da vise stabiliteten over hele toleranseområdet.
- Repeterbarhet % - hvor godt repeteres en målt verdi. Sammenlignet med terskelverdien i konfigurasjonen.
- Detaljer i diagram og tabell

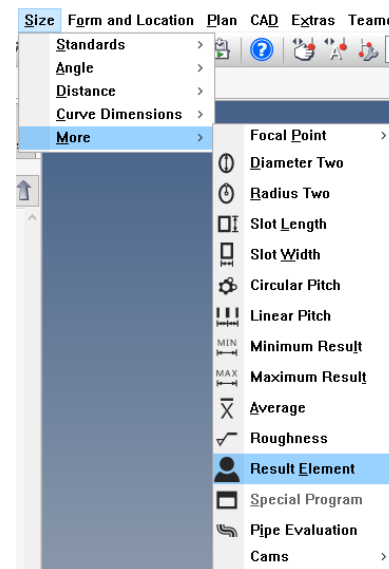


PiWeb Reporting Plus – Manuelle målinger



Manuelle målinger i PiWeb Reporting Plus

- Det har vært muligheter for å legge til manuelle målinger i Calypso i noen år.
- Ved å legge til et “Result Element”, kan du manuelt legge inn et måleresultat når du kjører måleprogrammet. Resultatet kommer da med i måleprotokollen.
- Fra og med Calypso 2020 (Ver. 7.0), er det mulig å gjøre manuell innmating til PiWeb Reporting Plus rapporter.
- Du må ha kunnskap om å redigere rapporter for å lage de rapporter som er nødvendige for ditt formål.

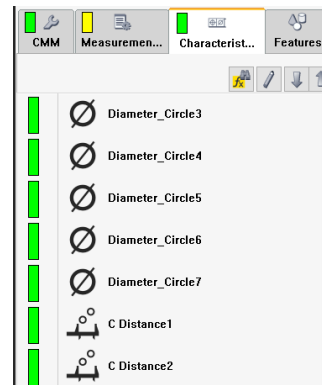


PiWeb Reporting Plus – Manuelle målinger



Manuelle målinger i PiWeb Reporting Plus

- Om du har et produkt som har blitt målt manuelt kan du legge inn resultatene direkte i PiWeb Reporting Plus.
- Første trinn er å lage et måleprogram i Calypso. Lag både Feature og Characteristics.
- Gjennomfør en simulert måling av programmet, det genererer en PiWeb Reporting Plus database-fil for produktet.



ZEISS CALYPSO

Part name: Calypso Manual measurements
Drawing number: 123456
Order number: MSA Typ 3
Variant: Grön

Company: Prisma
Department: Master
CMM Type: 000000
CMM No.: Master
Operator: |
Text: |

Last 1 measurements
► Approval # Blocked: 59
Part Ident: 4/16/2021 3:21 PM
Time/Date: Run
Current Selection
No. measured values: 7
No. values: red: 0
Measurement Duration: 00:00:01.0

Name	Measured value	Nominal value	+Tol	-Tol	Deviation	+/-
Diameter_Circle3	12.0280	12.0000	0.1000	-0.1000	0.0280	[]
Diameter_Circle4	12.0286	12.0000	0.1000	-0.1000	0.0286	[]
Diameter_Circle5	12.0284	12.0000	0.1000	-0.1000	0.0284	[]
Diameter_Circle6	12.0240	12.0000	0.1000	-0.1000	0.0240	[]
Diameter_Circle7	12.0251	12.0000	0.1000	-0.1000	0.0251	[]
C Distance1_Y	41.7255	41.8965	0.1500	-0.1500	0.0270	[]
C Distance2_Y	41.7229	41.8965	0.1500	-0.1500	0.0245	[]

Text: Event: n.def.

Write changes, Write measurement attributes, Lock last measurement
Write changes, Write measurement attributes, Approve last measurement, Submit last measurement

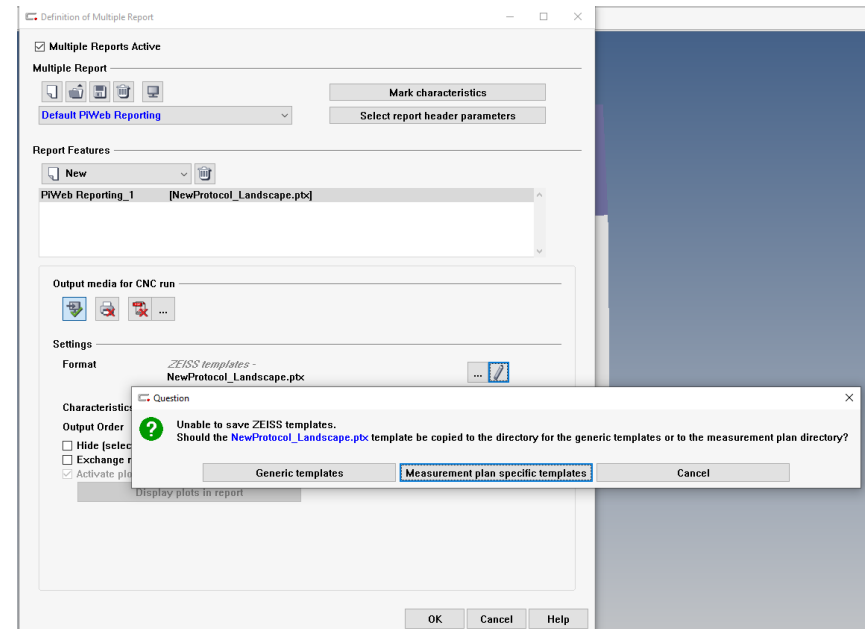
PiWeb Reporting Plus – Manuelle målinger



Manuelle målinger i PiWeb Reporting Plus

Neste trinn er å lage en rapport for å legge inn måleresultat. Det er flere måter å gjøre dette på, her kommer ett alternativ:

- I Calypso måleprogrammet, lag en ny protokoll (velg malen for “NewProtocol_Landscape.ptx”), og rediger den.
- Lagre rapporten som en generisk eller produkt spesifikk rapport.



PiWeb Reporting Plus – Manuelle målinger



Manuelle målinger i PiWeb Reporting Plus

- Du bør ha en viss erfaring eller opplæring for å redigere rapporter.
- Fra “Toolbox”, legg over “Navigation helper” og “Protocol header” til rapporten.

The toolbox contains the following components:

- Measurement input**: A dropdown menu with options for 'Additional data table', 'Characteristic table', 'Measurement input', and 'Measurement table'.
- Measured data input table**: A table for manual input of measured data in PiWeb Monitor.
- Navigation helper**: A list of buttons allowing navigation between measurements, creation of new measurements, and writing changes to the database.
- Protocol header**: A protocol header area containing fields such as measurement date/time, operator, etc. that may be entered in PiWeb Monitor.
- Table for manual measurement input**: A table for manually entering measured values for multiple characteristics (one column per measurement, one row per characteristic).
- Table for manual measurement input**: A table for manually entering measured values for multiple characteristics (one column per characteristic, one row per measurement).

The main interface displays the following information:

- ZEISS Software** logo and name.
- Part name**: Calypso Manual measurements
- Part number**: 123456
- Order number**: Order number
- Company**: Company
- Department**: Department
- CMM No.**: CMM Type - CMM No.
- Part id**: Part id
- Time/Date**: Time/Date
- Operator**: Operator
- Text**: Text

Navigation

Status: No changes

Buttons: << << 0 >> >> | Reset changes | Create new measurement | Write changes

Protocol header

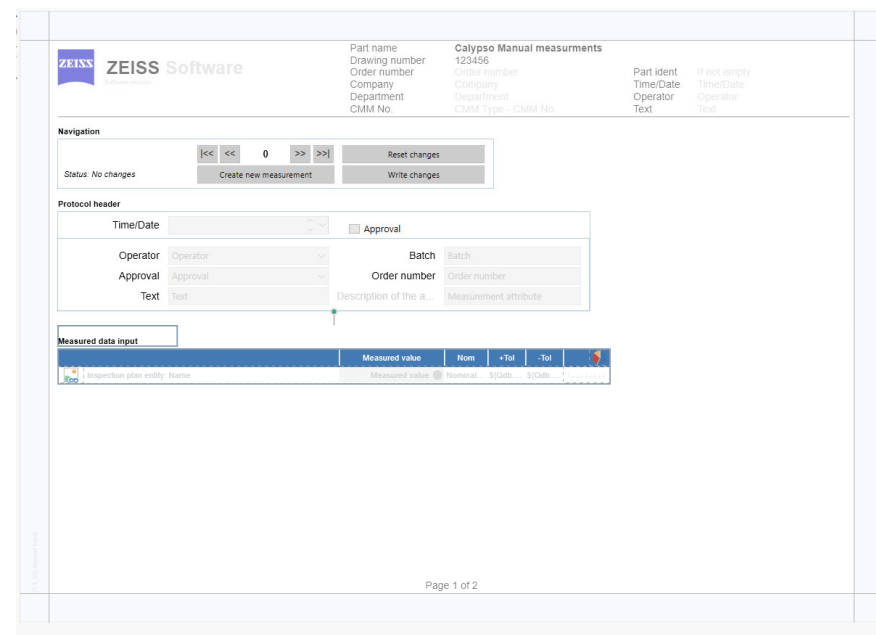
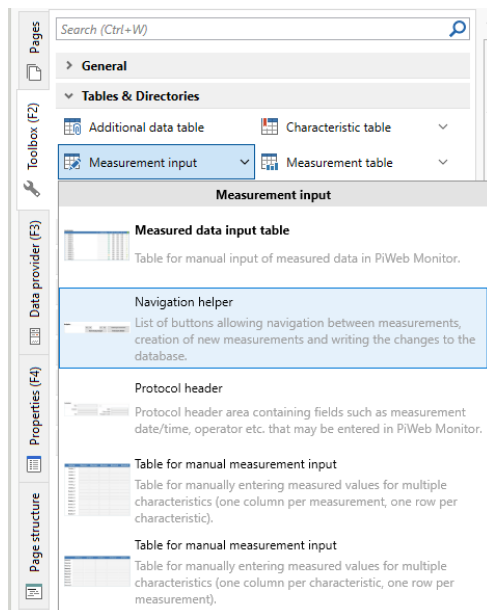
Time/Date	Time/Date	Approval	Approval
Operator	Operator	Batch	Batch
Approval	Approval	Order number	Order number
Text	Text	Description of the a...	Measurement attribute

PiWeb Reporting Plus – Manuelle målinger



Manuelle målinger i PiWeb Reporting Plus

- Legg også over en “Measured data input” tabell.
- Lagre rapporten, og lukk redigeringsprogrammet.
- Du har nå en enkel rapport for innmating av måledata til PiWeb Reporting Plus.



PiWeb Reporting Plus – Manuelle målinger



Manuelle målinger i PiWeb Reporting Plus

- Merk ditt manuelle Calypso måleprogram i venstre kolonne i PiWeb Reporting Plus.
- Merk så din nye rapport i høyre kolonne.
- Dette åpner inndata rapporten din.

The screenshot displays the PiWeb Reporting Plus interface. On the left, under 'CALYPSO inspections', a list of inspection programs is shown. The 'Calypso Manual measurements' entry is circled in red. On the right, under 'Reports', the 'Inspection reports' section is expanded, showing a 'Manual Input : Protocol template in landscape' report, also circled in red. Other reports like 'MyMachineSettingReport : Protocol template...' and 'Generic reports' are also visible.

PiWeb Reporting Plus – Manuelle målinger



Manuelle målinger i PiWeb Reporting Plus

- Med **Navigation** kan du lage en ny måling og lagre verdier du har lagt inn.
- Legg inn informasjon om operatør, ordrenummer og/eller batch i **Protocol header**.
- Legg inn dine måleresultat i **Measured data input**

The screenshot displays the PiWeb Reporting Plus interface for manual measurements. At the top, the ZEISS logo is on the left, and the part name 'Calypso Manual measurements' is on the right. Below the logo, the ZEISS logo is repeated. The interface is divided into several sections:

- Navigation:** Includes a status bar showing 'Changes made', a page number '2', and buttons for 'Reset changes', 'Create new measurement', and 'Write changes'.
- Protocol header:** Contains fields for 'Time/Date' (4/16/2021 3:48:59 PM), 'Approval' (checkbox), 'Operator' (User), 'Batch' (abc123), 'Approval' (dropdown), 'Order number' (PO 223322), and 'Text' (My measurement).
- Measured data input:** A table with columns for 'Measured value', 'Nom', '+Tol', and '-Tol'. The table contains seven rows of data, each with a status indicator (green or red) and a bar chart.

	Measured value	Nom	+Tol	-Tol	
⊗ Diameter_Circle3	12.1000	12.0000	0.100	-0.100	
⊗ Diameter_Circle4	12.1200	12.0000	0.100	-0.100	
⊗ Diameter_Circle5	12.0900	12.0000	0.100	-0.100	
⊗ Diameter_Circle6	12.0400	12.0000	0.100	-0.100	
⊗ Diameter_Circle7	12.0600	12.0000	0.100	-0.100	
↻ C Distance1_Y	41.6500	41.698	0.150	-0.150	
↻ C Distance2_Y	4.1600	41.698	0.150	-0.150	

Page 1 of 2

PiWeb Reporting Plus – Manuelle målinger



Manuelle målinger i PiWeb Reporting Plus

- Det å lage egne rapporter for manuell innmating er enkelt rapportdesign.
- Du har tilgang til en stor verktøykasse, med mange ulike verktøy, og kan lage rapporter for forskjellige formål.

Navigation

|<< << 2 >> >>| Reset changes
Status: No changes Create new measurement Write changes

Protocol header

Time/Date	4/16/2021 4:18:10 PM	<input type="checkbox"/> Approval
Operator	User	Batch abc123
Approval		Order number po111222
Text	My measurement	

Diameter_Circle3	12.000	0.100	-0.100	12.0300
C Distance1_Y	41.698	0.150	-0.150	41.7000
Diameter_Circle4	12.000	0.100	-0.100	12.0010
Diameter_Circle5	12.000	0.100	-0.100	12.0500
C Distance2_Y	41.698	0.150	-0.150	46.7000
Diameter_Circle6	12.000	0.100	-0.100	11.9800
Diameter_Circle7	12.000	0.100	-0.100	12.0300

Takk for din deltagelse!



Vi håper du har lært noe under webinarret, og at det gir inspirasjon til å jobbe videre med PiWeb Reporting. Du er velkommen til å ta kontakt om du ønsker hjelp til å komme i gang med bruken av PiWeb.

Vi kommer til å sende deg en link til selve presentasjonen og til innspillingen av webinarret.

ZEISS INNOVATION ROCKS SPRING 2021

Starter den 8. Juni og du er invitert!

Se hele programmet og registrer deg her:

www.zeiss.ly/rocks-no



Seeing beyond