



**Die neue Dimension  
der Rauheitsmessung.**  
ZEISS ROTOS



## Die neue Vielfalt.

Rauheit präzise erfassen.

Raumachsen flexibel erreichen.



Achsen schwenkbar  
um  $\pm 180^\circ$   
Einfacher Tastarmwechsel  
durch modularen Aufbau.



- Kein Umspannen zwischen verschiedenen Geräten
- Minimale Rüstzeiten
- CNC-Programm gesteuerte Messung
- Programmierbar mittels Offline-Simulation
- Einheitliches Protokoll mit ZEISS PiWeb
- Zugänglichkeit für jede Anwendung: Drei Achsen mit je +/- 180°
- Überkopfmessung
- Modularer Aufbau mit drei Tastarmen: RS1, RS2, RS3

Weitere anwendungsspezifische Tastarme – z.B. kufenlose Systeme zur Messung von Rauheit und Welligkeit auf Dichtflächen – ab Mai 2018.

Ihre Vorteile auf einen Blick



## ZEISS ROTOS RS1 / RS2

Abgewinkelter Tastarm für Standardanwendungen und hohe Zugänglichkeit. Die Messungen können in allen räumlichen Orientierungen durchgeführt werden. Auch geeignet für Messungen von zurückgesetzten Flächen (RS1: kufenlos).



Die neue  
Sensorenvielfalt



## ZEISS ROTOS RS3

Schlanker Tastarm für kleine Durchmesser, z.B. Messung in Ventileführungen. Die Messungen können in allen räumlichen Orientierungen durchgeführt werden.



**ZEISS ROTOS** bietet dank modularer Erweiterung und **Rotation in drei Achsen** höchste Präzision sowie maximale Flexibilität in der Rauheitsmessung: **Schnellwechselbare Tastarme** erweitern Ihre Anwendungsmöglichkeiten.



**Erhöhung der Messgeschwindigkeit, Erweiterung der Flexibilität.**

Erfassen Sie alle Prüfmerkmale Ihres Bauteils normgerecht in einem Messablauf durch vollständige Integration der Rauheitsmessung auf Ihrem Koordinatenmessgerät (KMG).



**Perfekte Übersicht: Alle Analyseergebnisse auf einem Messprotokoll**

Alle gängigen Oberflächenparameter sind in ZEISS PiWeb in Verbindung mit Maß, Form und Lage auswertbar und kundenindividuell darstellbar.



**Hochpräzise Messleistung von ZEISS**

Profitieren Sie von der führenden Präzision der ZEISS Messleistung mit Rauheitswerten von 0,03 Ra (abhängig von Messmaschine, Umgebung und Tastarm).



**Integrierte Effizienz: Reduzieren Sie Ihre Kosten**

Durch die Integration der Rauheitsmessung in die Messabläufe an Ihrem KMG, sparen Sie zeitaufwendiges Umspannen auf Spezialmaschinen zur Oberflächenmessung.

# ZEISS ROTOS

## Kompatibilität

Die ZEISS ROTOS Sensoren sind auf folgenden Messsystemen verfügbar:

- ZEISS PRISMO (ab Baujahr 04/2017)
- ZEISS PRISMO ultra (ab Baujahr 04/2017)
- ZEISS CenterMax (ab Baujahr 07/2018)
- ZEISS ACCURA und ZEISS MMZ (Größen und Baujahr auf Anfrage)
- Retrofit-Angebote auf Anfrage

ZEISS ROTOS für Sie ab Mai 2018 verfügbar.

**Jetzt vorab Demo-Termin sichern!**

Melden Sie sich bereits heute für eine individuelle ROTOS-Demonstration oder zu unserem kostenlosen Webseminar zur Oberflächenmesstechnik mit Koordinatenmessgeräten an unter: [www.zeiss.de/imt](http://www.zeiss.de/imt)

### Carl Zeiss

#### Industrielle Messtechnik GmbH

73446 Oberkochen / Germany

Vertrieb: +49 7364 20-6336

Service: +49 7364 20-6337

Fax: +49 7364 20-3870

E-Mail: [info.metrology.de@zeiss.com](mailto:info.metrology.de@zeiss.com)

Internet: [www.zeiss.de/imt](http://www.zeiss.de/imt)